

MasterTop TC 428

Vandenyje emulguota, dviejų komponentų, epoksidinė apsauginė danga betoninėms grindims ir kaip viršutinė danga garų difuzijai laidžioms vandeninėms grindų dangų sistemoms

PRODUKTO APRAŠYMAS

MasterTop TC 428 yra be tirpiklių, vandens pagrindu, dviejų komponentų apsauginė epoksidinė danga, sukietėjusi sudaro satininį, pusiau blizgų paviršių. Naudojama kaip danga betonui ar cementiniams pagrindams, ir kaip viršutinė danga garų difuzijai laidžioms vandeninėms grindų dangų sistemoms.

PASKIRTIS

MasterTop TC 428 sukurta naudoti pastatų viduje apsaugai nuo dulkelimo, betoninių, cementinių ar magnezitinių grindų paviršiaus kietinimui ir sandarinimui. Be to, ji gali būti naudojama kaip apsauginis sluoksnis statybos metu. MasterTop TC 428 naudojama MasterTop 1728 ir MasterTop 1728 R sistemose:

- sandėliuose
- pramonėje, nuo mažo iki vidutinio apkrovimo
- garažuose

SAVYBĖS IR PRIVALUMAI

- vandens pagrindu, draugiška aplinkai
- beveik bekvapė naudojimo metu
- laidi garui
- paprasta naudoti, lengvai prižiūrima
- geras sukibimas su cementiniais pagrindais
- pusiau blizgus paviršius

MAIŠYMAS IR UŽNEŠIMAS

MasterTop TC 428 komponentai A (derva) ir B (kietiklis) tiekiami maišymui reikiamu santykiu. Prieš maišymą, abu komponentai turi būti išlaikyti vidutiniškai nuo +15 iki +25°C temperatūroje. Supilti komponentą B į komponentą A. **NEMAIŠYTI RANKINIU BŪDU.** Maišyti elektromechaniniu lėtų apsukų apie (300 aps. / min.) maišytuvu su specialiu antgaliu mažiausiai 3 minutes. Kelis kartus gerai nugarndyti ir išmaišyti mišinį esantį indo kraštuose ir dugne. Maišytuvo antgalį laikyti pastoviai pamerktą mišinyje, kad neįtraukti oro burbulų. **NENAUDOTI PRODUKTO TIESIAI IŠ MAIŠYMO INDO.** Gerai išmaišius iki vientisos masės, sumaišytus A ir B komponentus perpilti į kitą talpą ir dar minutę permaišyti. Kaip taisyklė, MasterTop TC 428 yra užnešama dviem sluoksniais, kiekvieno sluoksnio sąnaudos priklauso nuo užnešimo būdo (žiūrėti skyrių „Sąnaudos“). Pirmajam sluoksniui (gruntui) produktą iki 10% praskiesti vandeniu ir užnešti trumpo plauko voleliu.

Antrajam sluoksniui produktas naudojamas neskiestas. Antrąjį ir atitinkamai trečiąjį sluoksnį užnešti pirmajam išdžiūvus, tačiau pageidautina sekančią dieną.

Kaip ir su visais dažais vandeniniu pagrindu, vengti kraštų išdžiūvimo ir visada produktą užnešti „šlapias ant šlapio“, kitaip persidengiančio volelio žymės bus matomos sukietėjusioje dangoje. Naudoti iki 40 cm, vidutinio plauko ilgio volelį. Darbą pradėti nuo vidurio vienos iš trumpųjų patalpos sienų. Pamirkus volelį sumaišytame produkte, nutepti MasterTop TC 428 juostą lygiagrečiai sienai į vieną iš patalpos kampų. Dar kartą pamirkus volelį nutepti antrą juostą į kitą patalpos kampą. Grįžti atgal ir pakartoti šiuos žingsnius perdengiant pirmą juostą keliais centimetrais. Naudojant kitą volelį, pradėti nuo vieno kampo išlyginant MasterTop TC 428 be sustojimo iki kito kampo. Nežymiai skersuojant, be sustojimo, grįžti atgal iki pradinės sienos. Visą laiką judėti voleliu viena kryptimi, nevoluoti statmenai. Kai visas padengtas plotas bus išlygintas, nutepti dar dvi juostas, kaip aprašyta anksčiau. Naudojant šį metodą, laikas tarp perdengiamų juostų neturi viršyti 5 minučių, taip bus minimizuotos matomos volelio žymės.

Norint slydimui atsparaus paviršiaus, dar šviežią MasterTop TC 428 paviršių užberkite krosnyje džiovintu kvarciniu smėliu. Sekančią dieną pašalinkite perteklinį užpildų sluoksnį ir užneškite MasterTop TC 428 dar kartą.

MasterTop TC 428 kietėja pirmiausiai išgaravus vandeniui susidarant skersinėms cheminėms jungtims. Todėl, užnešant MasterTop TC 428 labai svarbu aplinkos temperatūra ir drėgmė. Aukšta drėgmė (ypatingai kartu su žema temperatūra) lėtina džiūvimo procesą ir mažina blizgumo lygį. Po įrengimo, paviršių saugoti **nuo tiesioginio kontakto su vandeniu mažiausiai 24 valandas (esant +15°C ir 50% s.d.)**.

PAGRINDO PARUOŠIMAS

Visi pagrindai (seni ar nauji) turi būti tvirti, skambantys, sausi, be cementinio pieno ir trupančių dalelių. Nuo pagrindo nuvalyti tepalus, riebalus, padangų gumos žymes, dažų dėmes ir kitus bloginančius sukibimą teršalus. Pagrindo šlifavimas, apdirbimas aukšto slėgio vandens srove, šratavimas ar frezavimas (įskaitant atitinkamą priežiūrą po to) yra rekomenduojami paviršiaus paruošimo metodai. Papildomas paviršiaus paruošimas reikalingas tik tada, jei esama danga yra labai užteršta, ar jau pasibaigęs pakartotinio dengimo intervalo laikas, ar MasterTop TC 428 bus užnešama ant senų grindų dangų sistemų.

MasterTop TC 428

Vandenyje emulguota, dviejų komponentų, epoksidinė apsauginė danga betoninėms grindims ir kaip viršutinė danga garų difuzijai laidžioms vandeninėms grindų dangų sistemoms

Po paruošimo pagrindo sukibimo su danga stipris tempiant turi būti ne mažiau kaip 1,5 N/mm² (matuojant patikrintu atplėšimo prietaisu, pvz. „Herion“, apkrovos didinimo greitis 100 N/s). MasterTop TC 428 galima užnešti ant drėgno betoninio pagrindo, esant įrengtai garų izoliacinei membranai (paviršius turi būti vizualiai sausas).

Pagrindo likutinė drėgmė turi neviršyti 6% (matuojant, pvz. CM prietaisu). Pagrindo temperatūra turi būti mažiausiai 3 K didesnė už tuo metu esančią rasos taško temperatūrą.

SAŃAUDOS

MasterTop 1728 sistema lygiu paviršiumi:

- Pirmajam sluoksniui (gruntavimui):
0,15 – 0,20 kg/m² (praskiesto 10% su vandeniu)
- Antrajam ir trečiajam sluoksniui:
0,20 – 0,25 kg/m² (neskiesto)

MasterTop 1728 R sistema atspariu slydimui paviršiumi:

- Pirmajam sluoksniui (gruntavimui):
0,4 – 0,60 kg/m² (praskiesto 10% su vandeniu)
įbarstant kvarcinį smėlį 1,5 – 2,0kg/m²
- Antrajam sluoksniui:
0,4 – 0,6 kg/m² (neskiesto)

Labai porėtiems pagrindams ar šviesioms RAL spalvoms, trečias MasterTop TC 428 sluoksniu gali būti reikalingas.

ĮRANKIŲ VALYMAS

Įrankius plauti vandeniu nedelsiant po naudojimo. Sukietėjusį produktą galima nuvalyti tik mechaniniu būdu. Mechaninį valymą galima palengvinti pamerkus įrankius į MasterTop CLN 44.

PAKUOTĖ

MasterTop TC 428 tiekiamas 12,3 kg kombinuotose pakuotėse.

SPALVOS

MasterTop TC 428 yra gaminamas plačia RAL spalvų gama. Dėl išsamesnės informacijos teirautis vietinio techninio konsultanto.

SAUGOJIMAS

Laikyti originalioje, sandariai uždarytoje pakuotėje, sausose patalpose +15 - +25°C temperatūroje. Saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių ir užšalimo. Maksimalus

saugojimo laikas minėtose sąlygose nurodytas pakuotės etiketėje „Best before ...“.

EB REGLAMENTAS 2004/42 (DECOPAINT DIREKTYVA)

Šis produktas atitinka EB direktyvos 2004/42/EB (Decopaint direktyva) reikalavimus ir sudėtyje esančių lakiųjų organinių medžiagų (VOC) kiekis neviršija maksimalios leistinos koncentracijos ribos (2 etapas, 2010).

Pagal EB direktyvą 2004/42/EB, maksimalus leistinas lakiųjų organinių medžiagų kiekis IIA / j produktų kategorijai wb tipo yra 140 g/l (riba: 2 etapas, 2010). Lakiųjų organinių medžiagų kiekis MasterTop TC 428 yra < 25 g/l (paruoštame naudoti produkte).

ĮSPĖJIMAI IR ATSARGUMO PRIEMONĖS

Sukietėjęs MasterTop TC 428 neturi fiziologiškai žalingo poveikio. Naudojant produktą būtina laikytis šių saugos priemonių:

Nešioti tinkamus apsauginius drabužius, akinius ir mūvėti tinkamas pirštines. Vengti patekimo ant odos ir į akis. Patekus į akis, kreiptis į gydytoją. Neįkvėpti garų. Dirbant su produktu nevalgyti, nerūkyti, nedirbti arti atviros liepsnos šaltinių. Papildomą informaciją apie saugą, produkto sukeltus pavojus, transportavimo taisykles ir atliekų likvidavimą rasite atitinkamame produkto saugos duomenų lape. Būtina laikytis visų kitų vietos prekybos asociacijos ir / ar kitų institucijų reglamentų susijusių su darbuotojų dirbančių su epoksidinėmis dervomis sauga ir higiena.

PASITEIRAVIMUI

Dėl papildomos informacijos kreipkitės į vietos atstovus ar tiesiogiai:

MB Modernus betonas
Klebonišio g. 18-2, LT-44104 Kaunas
Tel.: +370 686 08397

BASF Coatings GmbH
Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg
Tel: +49 4413402251

MasterTop TC 428

Vandenyje emulguota, dviejų komponentų, epoksidinė apsauginė danga betoninėms grindims ir kaip viršutinė danga garų difuzijai laidžioms vandeninėms grindų dangų sistemoms


Techniniai duomenys*				
Maišymo santykis			masės dalimis	100 : 23
Nelakių medžiagų kiekis, svorio dalimis			%	61
Mišinio specifinė masė, tankis	Komp. A	esant 23°C	g/cm ³	1,25
	Komp. B	esant 23°C	g/cm ³	1,10
	sumaišyto	esant 23°C	g/cm ³	1,20
Mišinio klampa (Rheolab, PP25 / 50rpm)	Komp. A	esant 23°C	mPa.s	2300
	Komp. B	esant 23°C	mPa.s	1000
	sumaišyto	esant 23°C	mPa.s	3000
Sumaišyto mišinio tikimo laikas (12,3 kg inde)		esant 23°C	min	60
Aplinkos ir pagrindo temperatūra			°C	min. 10
			°C	max. 30
Pakartotinio dengimo intervalas		esant 23°C	h	min. 16
			h	max. 48
Galima vaikščioti		esant 23°C	h	48
Pilnai sukietėja		esant 23°C	d	7
Leidžiama maksimali santykinė oro drėgmė			%	max. 75
Sukietėjusio produkto*				
Blizgumas		esant 85°		40
Atsparumas dilimui Taber (1kg, CS10, 1000 aps)		EN ISO 5470-1	mg	80

* Šioje lentelėje pateikti duomenys yra orientaciniai ir neturėtų būti naudojami kaip pagrindas projektavimui ir specifikacijų sudarymui.

MasterTop TC 428

Vandenyje emulguota, dviejų komponentų, epoksidinė apsauginė danga betoninėms grindims ir kaip viršutinė danga garų difuzijai laidžioms vandeninėms grindų dangų sistemoms

CE ŽENKLINIMAS PAGAL EN 13813

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 13813: 2002	
Sintetinių dervų danga, skirta naudoti statiniuose EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Esminės charakteristikos	Eksplotacinės savybės
Degumas	Bfl-s1
Ardančių medžiagų išskyrimas	SR
Vandens pralaidumas	NPD
Atsparumas dilimui	< AR 1
Sukibimo stipris tempiant	> B 1,5
Atsparumas smūgiams	> IR 4
Garso izoliacija	NPD
Garso absorbcija	NPD
Terminis atsparumas	NPD
Cheminis atsparumas	NPD


NPD = No performance determined

Reikšmės nustatytos vertinant **MasterTop 1728** sistemą

Atsakomybės apribojimas:

Atsižvelgiant į labai skirtingas sąlygas konkrečiose darbo vietose ir mūsų produkto taikymo sritis, šis techninių duomenų lapas pateikiamas tik kaip bendro pobūdžio naudojimo gairės. Informacija parengta remiantis mūsų šiuo metu turimomis žiniomis ir patirtimi. Klientas nėra atleidžiamas nuo pareigos atlikti išsamų produkto tinkamumo ir galimo naudojimo pagal numatytą paskirtį bandymą. Dėl galimo taikymo, kuris nėra aiškiai nurodytas techninių duomenų lapo skyriuje "Paskirtis", klientas privalo kreiptis techninės pagalbos telefonu. Visa atsakomybė už produkto naudojimą ne pagal duomenų lape nurodytą paskirtį iš anksto nepasikonsultavus su MB CC ir už bet kokius galimus iš to kylančius nuostolius tenka klientui.

CE ŽENKLINIMAS PAGAL EN 1504-2

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 1504-2: 2004	
Produktas paviršių apsaugai EN 1504-2: ZA. 1f	
Esminės charakteristikos	Eksplotacinės savybės
Atsparumas dilimui	< 3000 mg
CO ₂ pralaidumas	NPD
Vandens garų pralaidumas	I klasė
Kapiliarinė absorbcija	< 0,1 kg/(m ² h ^{0.5})
Terminis suderinamumas	NPD
Atsparumas cheminiam poveikiui	NPD
Atsparumas smūgiams	I klasė
Sukibimo stipris tempiant	≥ 2,0 N/mm ²
Degumas	B _{fl} -s1
Ardančių medžiagų išskyrimas	Žr. MSDS

NPD = No performance determined

Reikšmės nustatytos vertinant **MasterTop 1728** sistemą

Visi šiame dokumente pateikti aprašymai, brėžiniai, nuotraukos, duomenys, rodikliai ir svoriai gali būti pakeisti be išankstinio pranešimo ir nėra produkto naudojimo sąlyga prilygstanti sutarčiai. Už galimų nuosavybės teisių bei taikomų įstatymų ir nuostatų laikymąsi atsakingas yra tik mūsų produktų gavėjas. Nuoroda į kitų bendrovių prekių ženklus nėra jų rekomendacija ar draudimas naudoti panašios rūšies produktus. Mūsų pateikta informacija tik apibūdina produktų ir paslaugų kokybę ir nesuteikia jokios garantijos. Mes prisiimame atsakomybę už neišsamius ar neteisingus duomenis mūsų duomenų lapuose tik tuo atveju, jei jie atsirado tyčia ar dėl didelio aplaidumo, nepažeisdami teisės reikšti pretenzijas pagal atsakomybės už gaminius įstatymus.